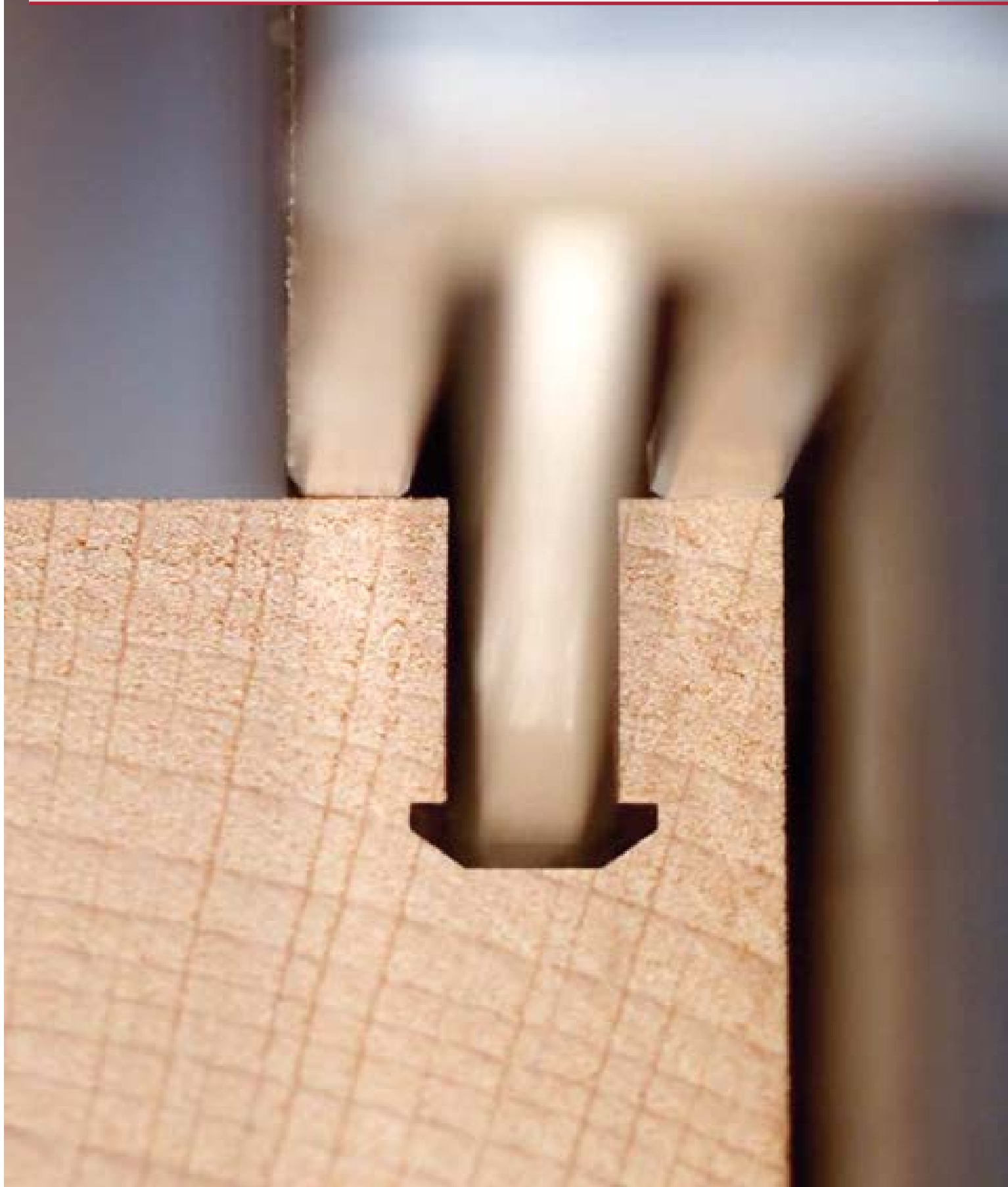


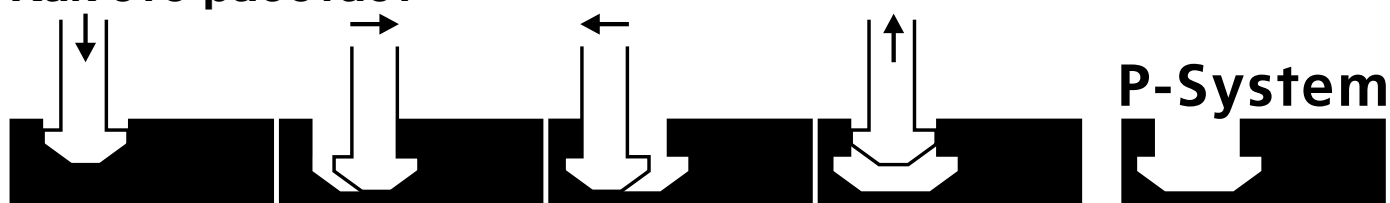
Работа с

P-System



T-образная форма паза и стяжки, установка без помощи инструментов

Как это работает



Особенности и преимущества

Установка фурнитуры в два раза быстрее



Благодаря задвижению стяжки в паз



Установка фурнитуры без помощи инструмента



на производстве или объекте

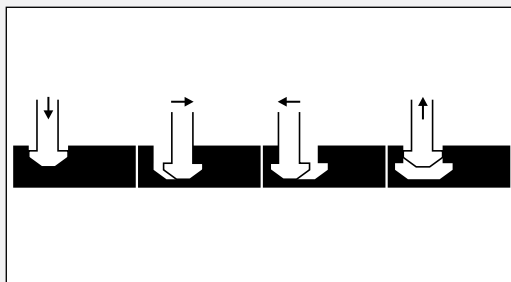


Удобство логистики и быстрая сборка на месте

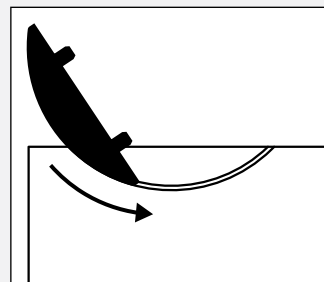


Детали с установленными стяжками можно штабелировать, компактно упаковывать и транспортировать с меньшими затратами, а также быстро собирать на объекте.

P-System



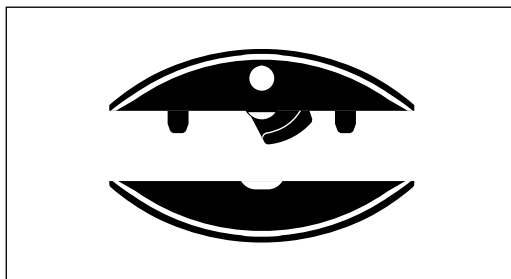
Скорость сборки



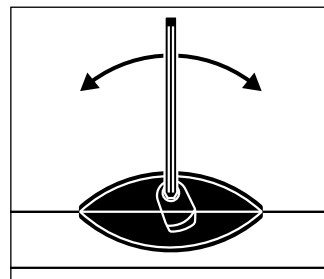
Стяжка устанавливается в деталь рукой, без помощи инструмента, шурупов или клея.

Clamex P

Стяжки для сборно-разборных соединений



Сборка-разборка

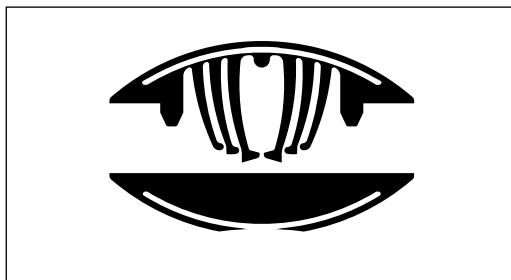


Возможность многократной сборки-разборки деталей

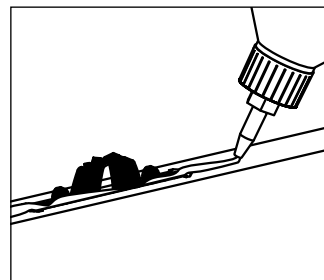
Страница 18

Tenso P

Стяжка при склейке



Склеивание

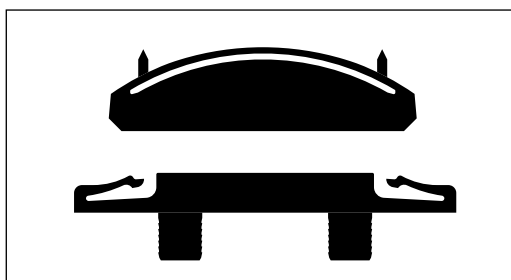


Надежная фиксация деталей при склейке

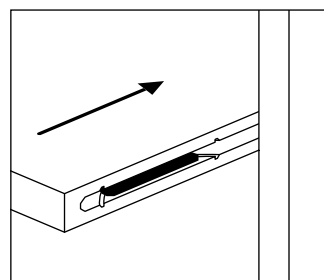
Страница 22

Divario P

Полностью скрытая стяжка для сборки деталей задвижением



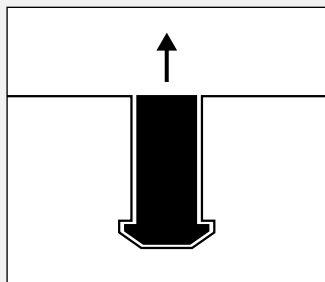
Сборка деталей задвижением



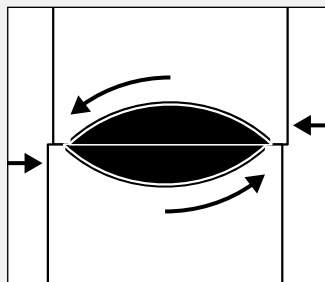
Сборка деталей задвижением через направляющий паз

Страница 24

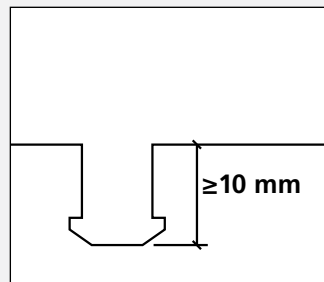
Прочность



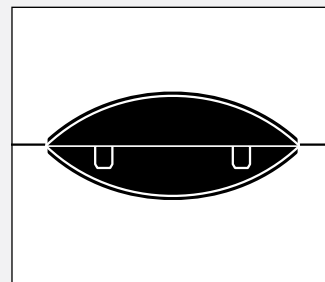
Большая опорная поверхность стяжки обеспечивает прочное соединение даже не самых крепких материалов.

Подвижность
стяжки в пазу

Стяжка не закреплена шурупами и подвижна в пазу. Это позволяет отрегулировать детали при сборке.

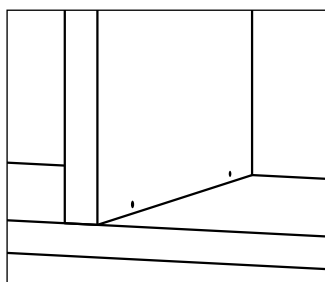
Небольшая
глубина врезки

Небольшая глубина врезки стяжки и максимальная прочность соединения идеально подходят для работы с плитными материалами

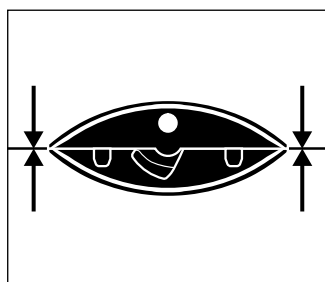
Устойчивость к
проворачиванию

Направляющие штифты стяжки предотвращают проворачивание деталей. Нет необходимости использовать дополнительные шканты.

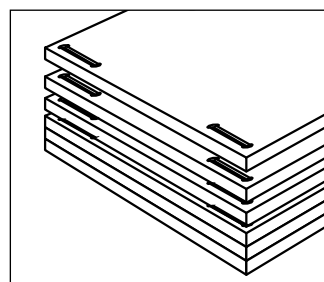
Эстетичность



На поверхность детали выходит небольшое, еле заметное отверстие диаметром 6 мм для сборки-разборки соединения.

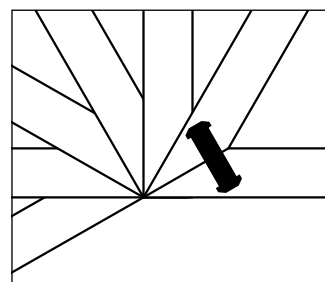
Высокая сила
стягивания

Сила стягивания в ~ 80 кг. эффективна для стягивания и склейки деталей под любым углом

Удобство
логистики

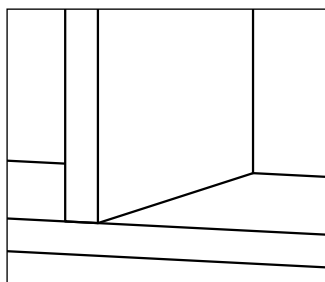
Отсутствие на поверхности деталей выступающих частей стяжки, позволяет штабелировать и перемещать их без повреждений

Универсальность

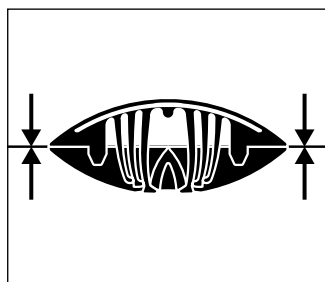


Небольшая глубина стяжки позволяет собирать детали под углом 22,5-180*

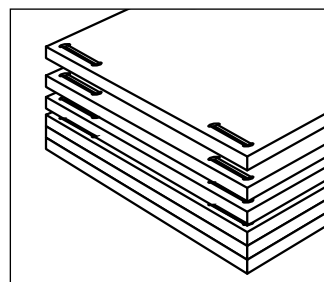
Эстетичность



Полностью скрытая стяжка

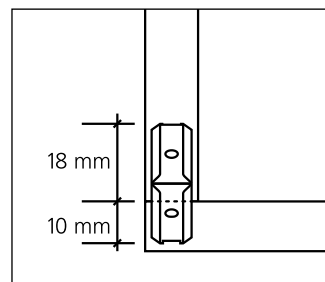
Высокая сила
стягивания

Сила стягивания в 15 кг эффективна для стягивания и регулировки деталей при склейке под прямым углом

Удобство
логистики

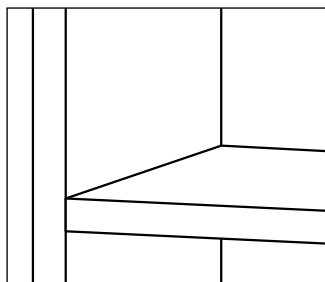
Отсутствие на поверхности деталей выступающих частей стяжки позволяет штабелировать и перемещать их без повреждений

Вариативность

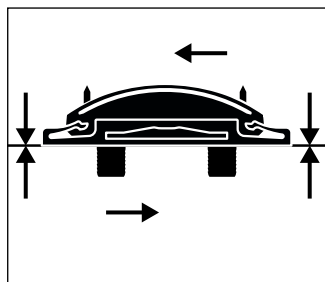


Возможность смещения оси стяжки от оси соединения позволяет использовать ее в деталях различной толщины

Эстетичность

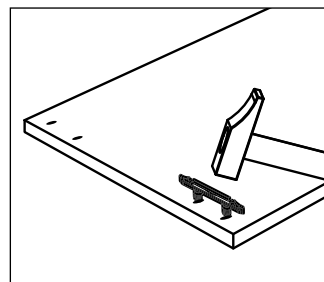


Полностью скрытая стяжка

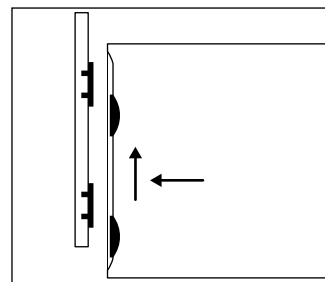
Высокая сила
стягивания

Монтаж без усилий вплоть до момента фиксации стяжки

Скорость сборки



Быстрая установка стяжек в деталь на объекте без применения клея

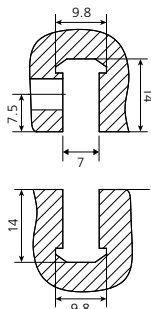
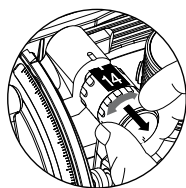
Сборка
задвижением

Необходима и удобна в некоторых ситуациях

Соединительная фурнитура P-System

Clamex P-14

Стяжка для сборно-разборного соединения



Технические данные

Размер 66 × 27 × 9.7 mm
 Фреза Ø 100.4 × 7 × 22
 Материал стяжки армированный
 стекловолокном пластик
 Материал замка цинковое литье
 Регулировка при сборке ± 1 mm

Прочность соединения на разрыв (Н)

МДФ	~ 900
ДСП	~ 800
Твердолиственные породы древесины	~ 1'000

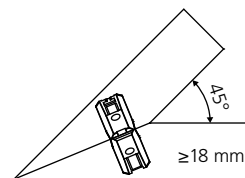
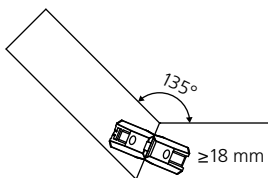
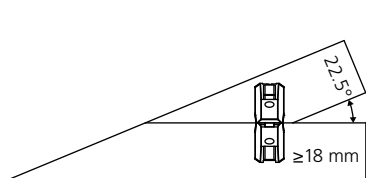
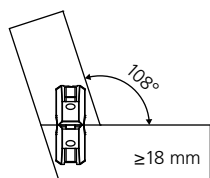
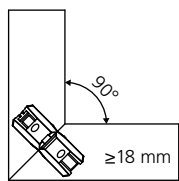
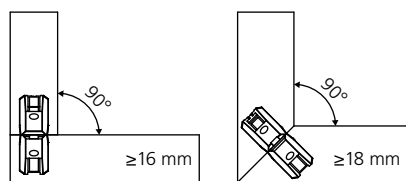
Clamex P-14

Арт.№

Коробка 80 пар	145334
Коробка 300 пар	145346
Коробка 1000 пар	145356

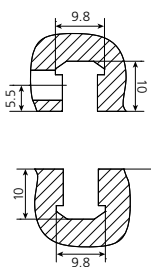
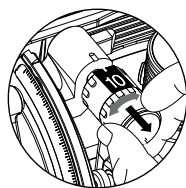
Сверильный шаблон для P-System **125344**

Аксессуары на странице 90



Clamex P-10

Стяжка для сборно-разборного соединения



Технические данные

Размер 52 × 19 × 9.7 mm
 Фреза Ø 100.4 × 7 × 22
 Материал стяжки армированный
 стекловолокном пластик
 Материал замка цинковое литье
 Регулировка при сборке ± 0.5 mm

Прочность соединения на разрыв (Н)

МДФ	~ 600
ДСП	~ 600
Твердолиственные породы древесины	~ 900

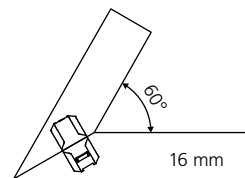
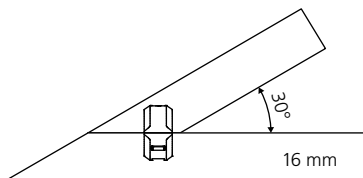
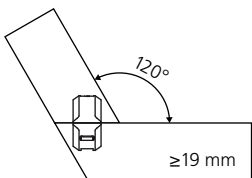
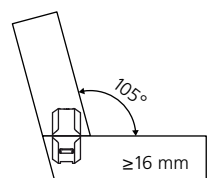
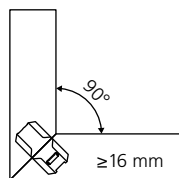
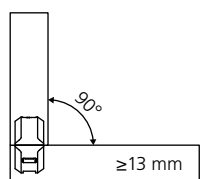
Clamex P-10

Арт.№

Коробка 80 пар	145372
Коробка 300 пар	145373
Коробка 1000 пар	145374

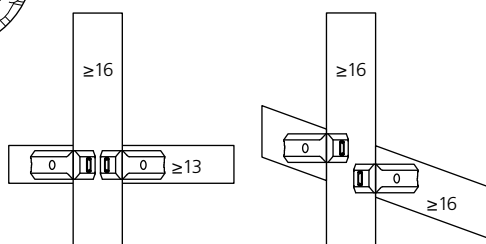
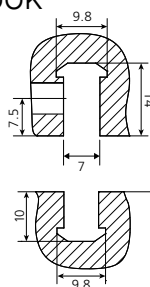
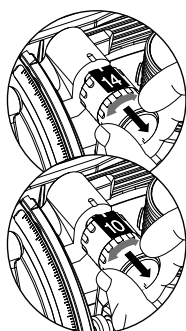
Сверильный шаблон для P-System **125344**

Аксессуары на странице 90



Clamex P-Medius 14/10

Стяжка для сборно-разборного соединения через проходной бок



Технические данные

Размер66×13.5×9.7 mm
52×7.5×9.7 mm
 ФрезаØ 100.4 x 7 x 22
 Материал стяжки...армированный стекловолокном пластик
 Материал замка.....цинковое литье
 Регулировка при сборке...± 1 mm

Прочность

на излом при срезе (Н) | соединения на разрыв (Н)

МДФ	~ 700	~ 800
ДСП	~ 550	~ 600
Твердолиственные породы древесины	~ 2400	~ 900

Clamex P Medius 14/10

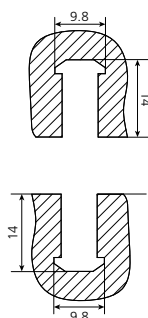
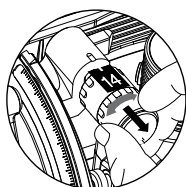
Арт.№

Коробка 80 пар	145370
Коробка 300 пар	145371
Коробка 1000 пар	145357

Сверлильный шаблон для P-System **125344**

Bisco P-14

Направляющая ламель для Clamex P-14 и Tenso P-14



Особенности и преимущества

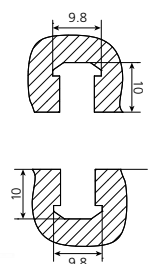
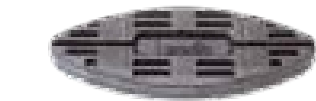
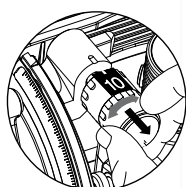
- Идеально дополняет стяжки Clamex P и Tenso P-14 - устанавливаются в пазы одного размера и не требуют смены инструмента.
- Идеально подходит для контрольной сборки на сухую перед склейкой на стяжки Tenso P-14.
- Используется в качестве направляющего элемента для сборно-разборных и клеевых соединений на клей ПВА.
- Регулировка при сборке ± 2 мм.

Области применения Bisco P

- Стеновые панели
- Мебельные детали большого размера
- Склейка деталей

Bisco P-10

Направляющая ламель для Clamex P-10



Технические данные

Размер Bisco P-1465×27×7 mm
 Размер Bisco P-1052×19×7 mm
 ФрезаØ 100.4 x 7 x 22
 Материалпластмасса
 Регулировка при сборке..... ± 2 mm
 Прочность соединения на разрыв при склейке ~ 400N ≈ 40kg

Bisco P-14

Арт.№

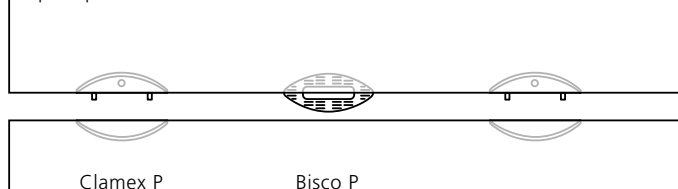
Коробка 80 пар	145301
Коробка 300 пар	145302
Коробка 1000 пар	145303

Bisco P-10

Арт.№

Коробка 80 пар	145304
Коробка 300 пар	145305

Пример использования:



Аксессуары на странице 90

Области применения Clamex P

Мебель/отделка интерьеров

Почему выбирают Clamex P

Универсальность и эстетичность

– Возможность создавать изделия отличного внешнего вида, нестандартной конструкции и дизайна

Удобство логистики

– Эффективность и удобство логистики от стадии производства до монтажа

Быстрая сборка изделий на объекте

– Экономия времени и денег на этапе монтажа

- | | |
|---|--|
| ✓  Сборно-разборное | ✓  Скорость сборки |
| ✓  Эстетичность | ✓  Прочность |
| ✓  Высокая сила стягивания | ✓  Регулировка при сборке |
| ✓  Удобство логистики | ✓  Небольшая глубина врезки |
| ✓  Универсальность | ✓  проворачивается |

Использование

Комоды | Стеллажи | Шкафы | Витрины |
Кухонная мебель | Мебель под ТВ | и т. д.



© Domino Möbel AG

Торговое оборудование

Почему выбирают Clamex P

Удобство логистики

– Эффективность и удобство логистики от стадии производства до монтажа

Универсальность

– Одна система для различных вариантов соединений

Возможность выбора типа соединения на этапе монтажа

– Сборно-разборное или клеевое соединение

Быстрая сборка изделий на объекте

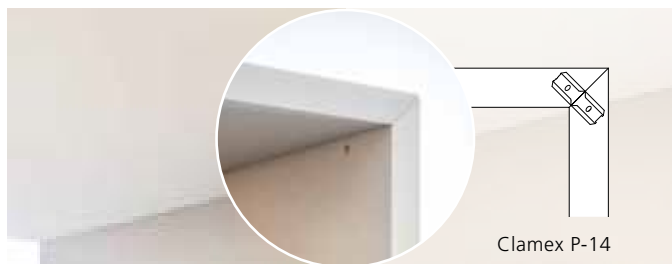
– Экономия времени и денег на этапе монтажа

- | | |
|---|--|
| ✓  Сборно-разборное | ✓  Скорость сборки |
| ✓  Эстетичность | ✓  Прочность |
| ✓  Высокая сила стягивания | ✓  Регулировка при сборке |
| ✓  Удобство логистики | ✓  Небольшая глубина врезки |
| ✓  Универсальность | ✓  проворачивается |

Использование

Стеновые панели | Встроенная мебель | Витрины |
мебель для сидения | и т. д.





Clamex P-14



Clamex P-14



Clamex P Medius 14/10



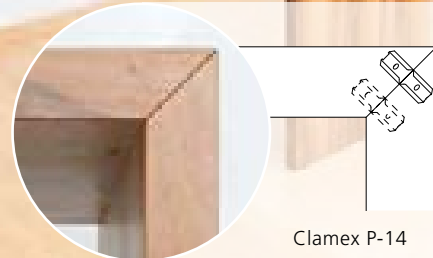
Clamex P-14



Clamex P-14



Clamex P Medius 14/10



Clamex P-14

Соединительная фурнитура P-System

Tenso P-14

Стяжка при склейке



Особенности и преимущества:

- Не требует подготовки и установки струбцин и проставок
- Без вмятин и повреждений поверхностей деталей
- Фиксация и позиционирование деталей под правильным углом
- Не требует времени выдержки
- Не требует вспомогательного персонала при сборке
- Позволяет транспортировать изделия в разобранном виде и быстро собирать на объекте

Рекомендация:

контрольную сборку изделия перед склейкой можно быстро и просто провести насухую при помощи направляющих ламелей Bisco P-14.

Технические данные

Размер	66 × 27 × 9,7 мм
Фреза	Ø 100,4 × 7 × 22
Материал стяжки	армированный стекловолокном пластик
Регулировка при сборке	± 1 мм

Сила стягивания (Н)

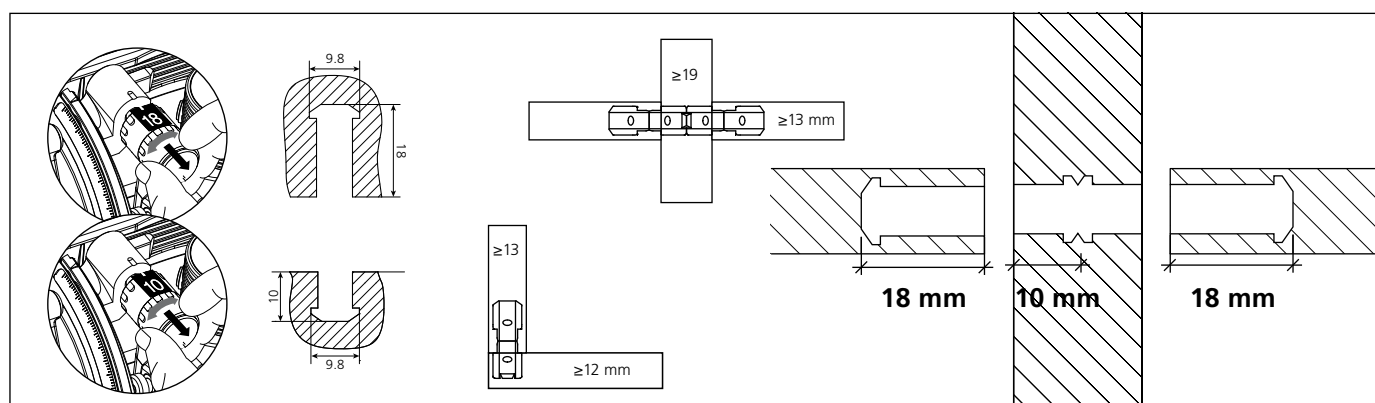
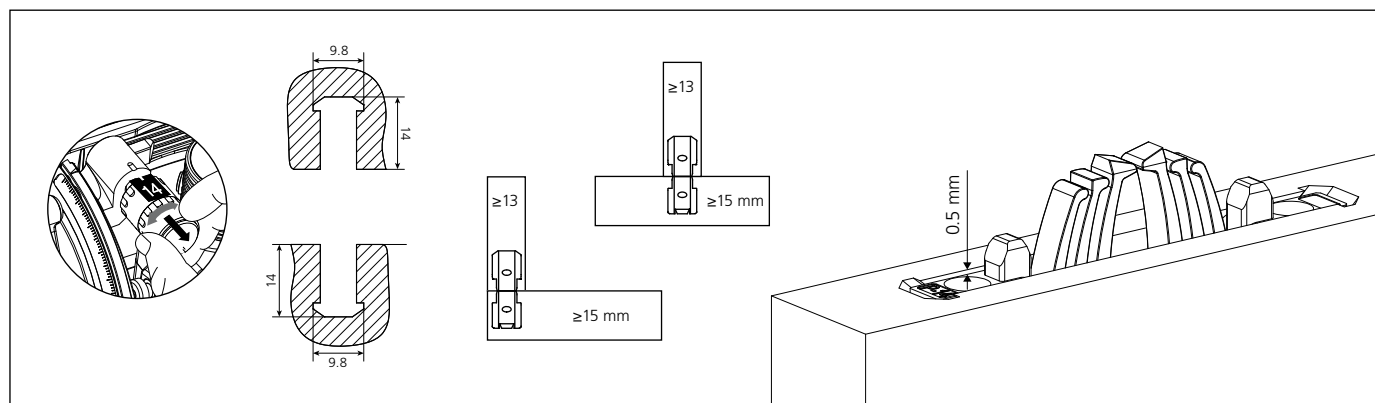
на одну стяжку ~ 150

Tenso P-14

Арт.№.

Коробка 80 пар	145410
Коробка 300 пар	145420
Коробка 1000 пар	145431

Аксессуары на странице 90





Мебель/отделка интерьеров

Почему выбирают Tenso P-14

Быстрое время склейки

- Не требует подготовки и установки струбцин и проставок
- Не требует времени выдержки

Прочность и точность склейки

- Фиксация и позиционирование деталей под правильным углом
- Возможность склейки деталей с криволинейными поверхностями
- Выравнивает и стягивает детали одновременно

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| ✓ Идеальна для склейки | ✓ Скорость сборки |
| ✓ Эстетичность | ✓ Прочность |
| ✓ Высокая сила стягивания | ✓ Регулировка при сборке |
| ✓ Удобство логистики | ✓ Небольшая глубина врезки |
| ✓ Вариативность | ✓ проворачивается |

Использование

Стеллажи | Комоды | Шкафы | Перегородки | Стеновые панели | наличники | Плинтуса и т. д.



Торговое оборудование

Почему выбирают Tenso P-14

Удобство логистики с предварительно установленными в детали стяжками

- Эффективность и удобство логистики от стадии производства до монтажа

Быстрая сборка изделий на этапе монтажа

- Простая и быстрая склейка деталей на этапе монтажа, без помощи струбцин и ремней
- Экономия времени и денег

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| ✓ Идеальна для склейки | ✓ Скорость сборки |
| ✓ Эстетичность | ✓ Прочность |
| ✓ Высокая сила стягивания | ✓ Регулировка при сборке |
| ✓ Удобство логистики | ✓ Небольшая глубина врезки |
| ✓ Вариативность | ✓ проворачивается |

Использование

Стеллажи | Комоды | Шкафы | Витрины | Прилавки | Перегородки | стеновые панели и т. д.



Соединительная фурнитура P-System

Divario P-18

Полностью скрытая стяжка для сборки деталей задвижением



1. Отфрезеруйте продольный паз в полке



2. Отфрезеруйте паз P-System



3. Установите стяжку в полку



4. Забейте направляющие штифты



5. Присадите отверстия в боковой стенке



6. Установите ответную часть стяжки в боковую стенку



7. Зафиксируйте полку



8. Прочное и полностью скрытое соединение!

Особенности и преимущества

- Полностью скрытое соединение
- Соединяет и стягивает
- Эффективная присадка отверстий под стяжку на станках или ручным фрезером Zeta P2. Быстрая установка в деталь при помощи монтажного инструмента
- Небольшая высота стяжки позволяет использовать ее на деталях толщиной от 19 мм
- Монтаж деталей без усилий, вплоть до момента фиксации стяжки

Технические характеристики

Половина для P-System, паз 65 × 16 × 9,7 мм
 Половина для отверстий Ø8 × 9 мм, расстояние 32 мм
 Фреза Ø100,4 × 7 × 22
 Материал армированный
 стекловолокном пластик
 Регулировка при сборке ± 1 мм

Несущая способность (Н, на одну стяжку)

	19 мм	22 мм	25 мм	30 мм
ДСП	500	600	700	1000
МДФ	600	700	800	1000
Ель	800	900	1300	1400
Бук	1700	2000	2000	2000

Прочность соединения на разрыв (Н)

Все материалы 600

Divario P-18

Арт. №

Картонная коробка, 80 пар 145550

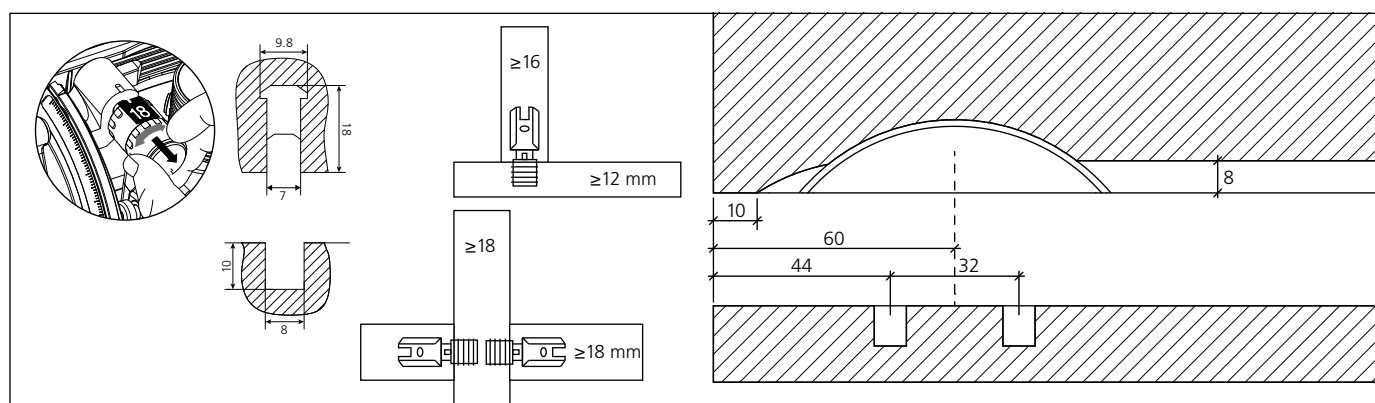
Картонная коробка, 300 пар 145560

Картонная коробка, 1000 пар 145570

Монтажный инструмент Divario P-18 125500

для установки стяжки в деталь и забивания фиксирующих штифтов.

Аксессуары на странице 90





Мебель/отделка интерьеров

Почему выбирают Divario P-18

Прочное и невидимое соединение

- Обеспечивает высокое усилие стягивания на разрыв
- Может использоваться для фиксации усиливающих деталей крупногабаритных изделий
- Полностью скрытое соединение

Эффективность логистики и монтажа

- Позволяет поставлять изделия в разобранном виде
- Быстрая сборка изделий на месте с помощью монтажного инструмента. Без применения клея, струбцин или стягивающих ремней.

Эффективность присадки

- Присадка отверстий под стяжку на станке или ручным фрезером Zeta P2
- Быстрая установка в деталь при помощи монтажного инструмента.



- | | |
|--|--|
| ✓  Монтаж деталей задвижением | ✓  Скорость сборки |
| ✓  Эстетичность | ✓  Прочность |
| ✓  Высокая сила стягивания | ✓  Регулировка при сборке |
| ✓  Скорость сборки | ✓  Небольшая глубина врезки |
| ✓  Сборка задвижением | ✓  проворачивается |

Использование

Стеллажи | Винные шкафы | Комоды | Шкафы | Перегородки | Витрины | Навесные элементы | и т. д.



Zeta P2

Ручной фрезер для работы с инновационной и постоянно развивающейся технологией P-System. Экономьте ваше рабочее время и создавайте нестандартные продукты!



Исключительно быстрый метод сборки ручным инструментом.
Делайте любое соединение со стяжками Clamex P менее чем за 2 минуты!



0:30
Сделайте пазы фрезером Lamello Zeta. Быстро и просто, базирясь от края детали

1:05
Просверлите отверстия, используя присадочный шаблон. Подходит для любых углов от 22.5 до 180°

1:35
Задвиньте стяжки P-System в пазы, руками и без помощи инструментов.

1:45
Стяните детали шестигранным ключом. Готово!

Lamello Zeta P2 – это верные инвестиции в ваше будущее!

Экономьте время с каждым пропилом!

Увеличьте вашу прибыль, сокращая расходы на заработную плату!



*Источник: VSSM, Schreinerei-Kennzahlen (финансовые показатели Швейцарской ассоциации предприятий деревообрабатывающей промышленности)



Очень короткое время настройки под любой угол

- **Быстрая, простая и точная** работа - устойчивый принцип Lamello
- **Одинаковая глубина врезки для обеих деталей** - экономит время на изменение настроек и практически исключает вероятность ошибки
- **Экономия времени при установке стяжек в деталь** - экономит рабочее время и затраты на заработную плату, снижает затраты на расходные материалы, клей или шурупы
- Каждый новый элемент P-System - **экономленное время в будущем**

Преимущества в производственном процессе при работе с фрезером Zeta P2

1. Фрезеровка отверстий

- Сборка деталей на 2 стяжки Clamex P занимает менее 2-х минут
- Короткое время настройки фрезера
- Быстрое базирование от края детали или отметки карандашом без боковых упоров



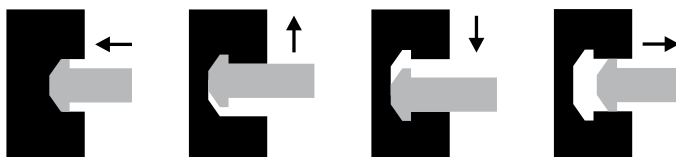
2. Логистика на производстве

- Детали с установленными стяжками Clamex P можно штабелировать, требуется меньше места для хранения
- При необходимости контрольной сборки, изделия можно собрать и разобрать, затем вынуть стяжки, и отправить детали в чистовую отделку





Привод вертикального движения фрезы VMD



Базирование фрезера по внешней поверхности детали



Уникальные особенности

Фрезеровка Т-образного паза

- **Привод вертикального движения фрезы (VMD)**
основа фрезера и ключ к новой системе соединений P-System. Для формирования Т-образного паза **VMD автоматически опускает фрезу вниз - вверх во время фрезеровки**. Это происходит **очень быстро** - около 1-ой секунды. Оценить работает VMD привод или нет можно по штифту в центре привода
- **Использование в качестве ламельного фрезера для 19 дополнительных операций** (см.стр.44), при отключении вертикального привода.

Технические данные

Мощность.....	800 Вт
Напряжение	230 В
Число оборотов	9000 мин ⁻¹
Фреза	Твердосплавная или
.....	Алмазная Ø 100 x 7 x 22 мм
Зубцы	Z3
Максимальная глубина реза	20 мм
Вес	3,7 кг

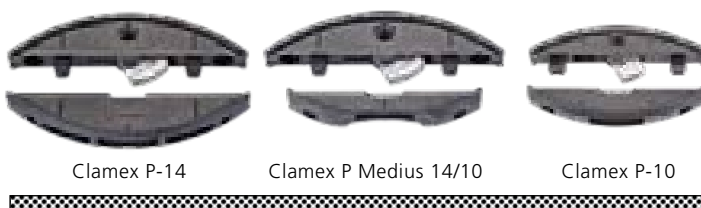
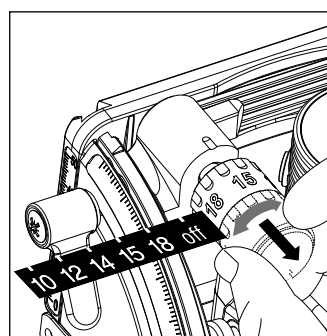
Комплекты Zeta P2

Арт.№

С твердосплавной фрезой	101402
С алмазной фрезой	101402D

Поворотный регулятор глубины реза для P-System

- Положение "18" для Divario P-18
- Положение "14" для Tenso P-14, Clamex P-14 и Clamex P Medius (Часть с замком), Bisco P-14
- Положение "10" для Clamex P-10 и Clamex P Medius (часть без замка), Bisco P-10
- Положение "off" - использование в качестве ламельного фрезера



Комплект поставки:

Фрезер с фрезой 7мм, multifunctional упор, переходники для подключения шланга пылесоса 23мм и 36мм, проставки 2 мм и 4мм, сверлильный шаблон P-System, набор инструментов, бумажный диск-подсказка. Упакован в деревянный чемодан.

Аксессуары на странице 90



3.Транспортировка изделий

- Изделия в разобранном виде требуют меньше места при транспортировке, их значительно легче заносить к месту сборки, и снижается риск их повреждения.

4.Сборка на месте

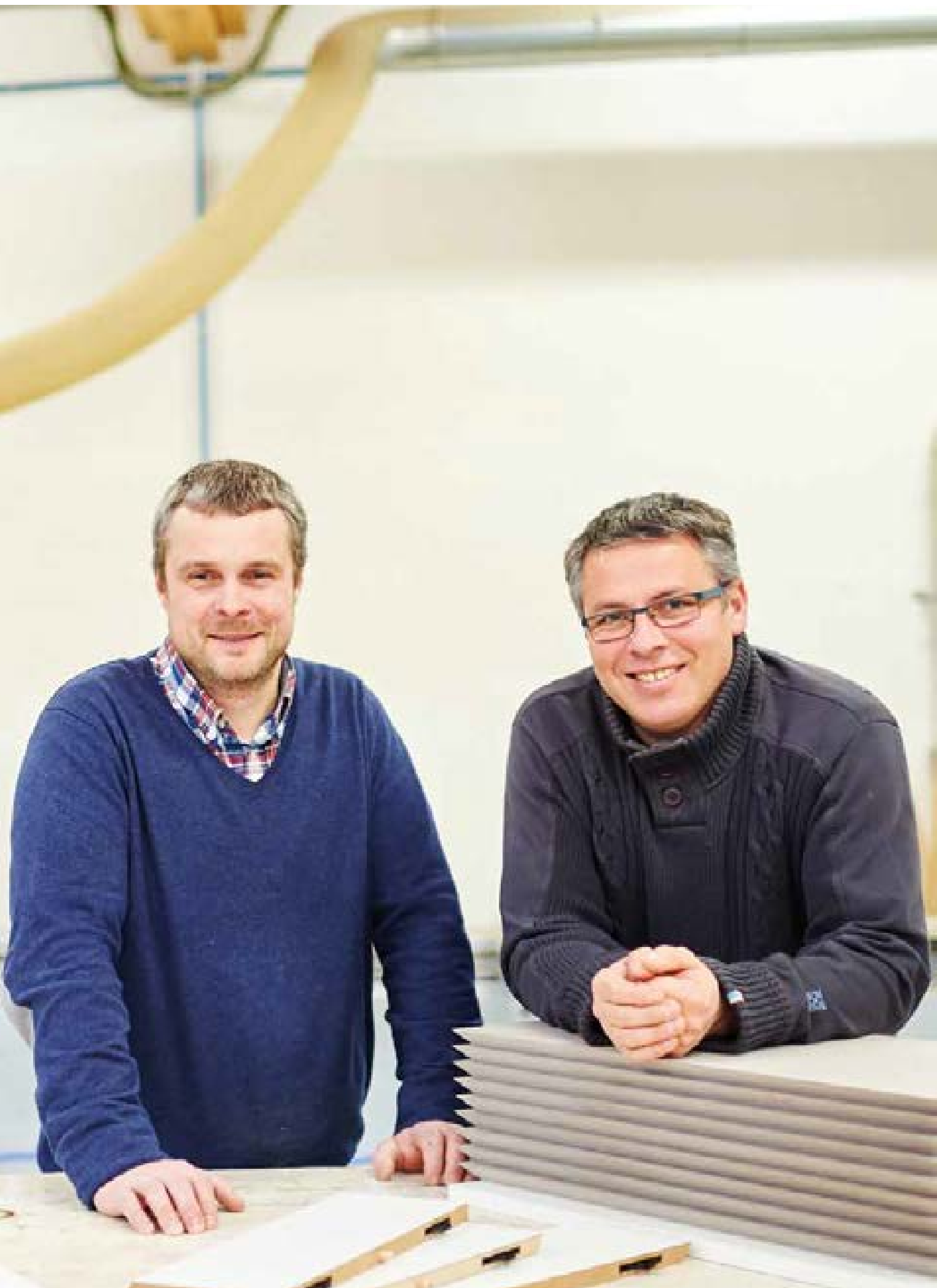
- Быстрая и эффективная сборка шестигранным ключом
- При использовании Clamex P в качестве стяжки при склейке, детали не требуют выдержки

P-System CNC

« Благодаря присадке под P-System на станках с ЧПУ мы значительно повысили производительность труда.»

слева направо: Николас Расинфос (Nicolas Rassinfosse) и Пьер Верэкен (Pierre Vereecken), исполнительные директора фирмы Modul 3 в Жамблу, Бельгия





Присадка **P-System** на станках с ЧПУ



Наши партнеры по технологии

Оборудование, инструмент, конструкторские программы и программное обеспечение для работы с технологией P-System на станках с ЧПУ вы можете найти у наших партнеров

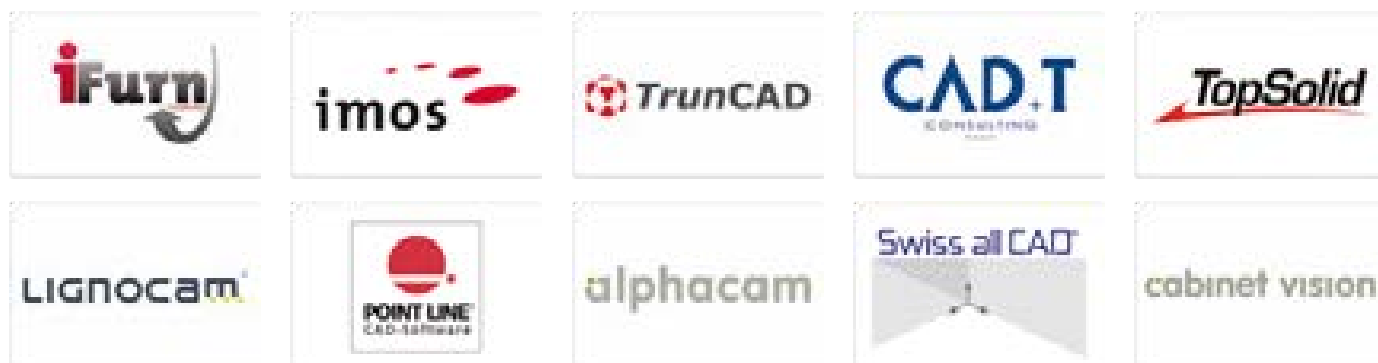
Поставщики оборудования



Поставщики агрегатов



Поставщики программного обеспечения

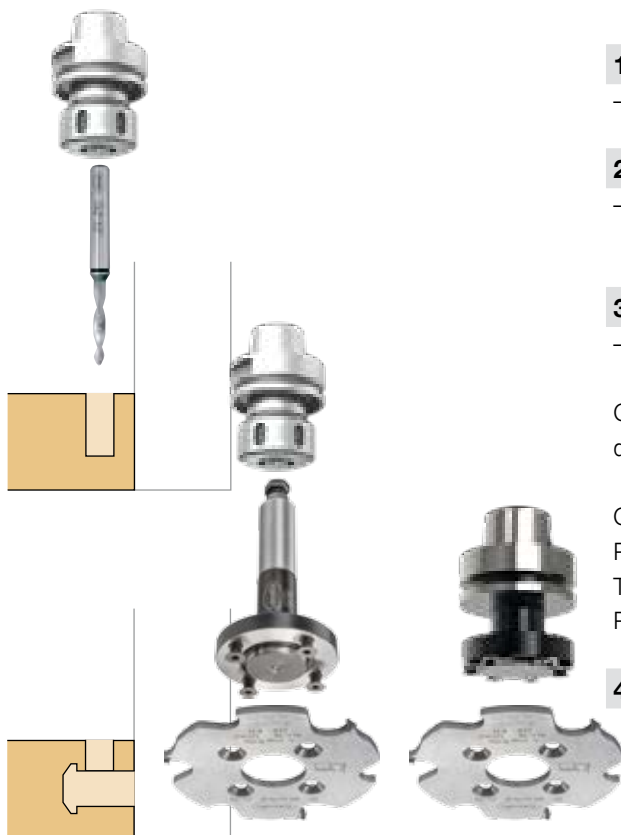
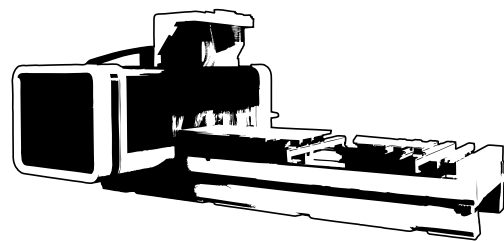


Поставщики инструмента



Требования к оборудованию

Что необходимо для присадки P-System на станках с ЧПУ



1. Станок с ЧПУ

– 3/4/5 координатный с угловым агрегатом

2. Программное обеспечение

– Его можно приобрести у наших партнеров или написать самостоятельно

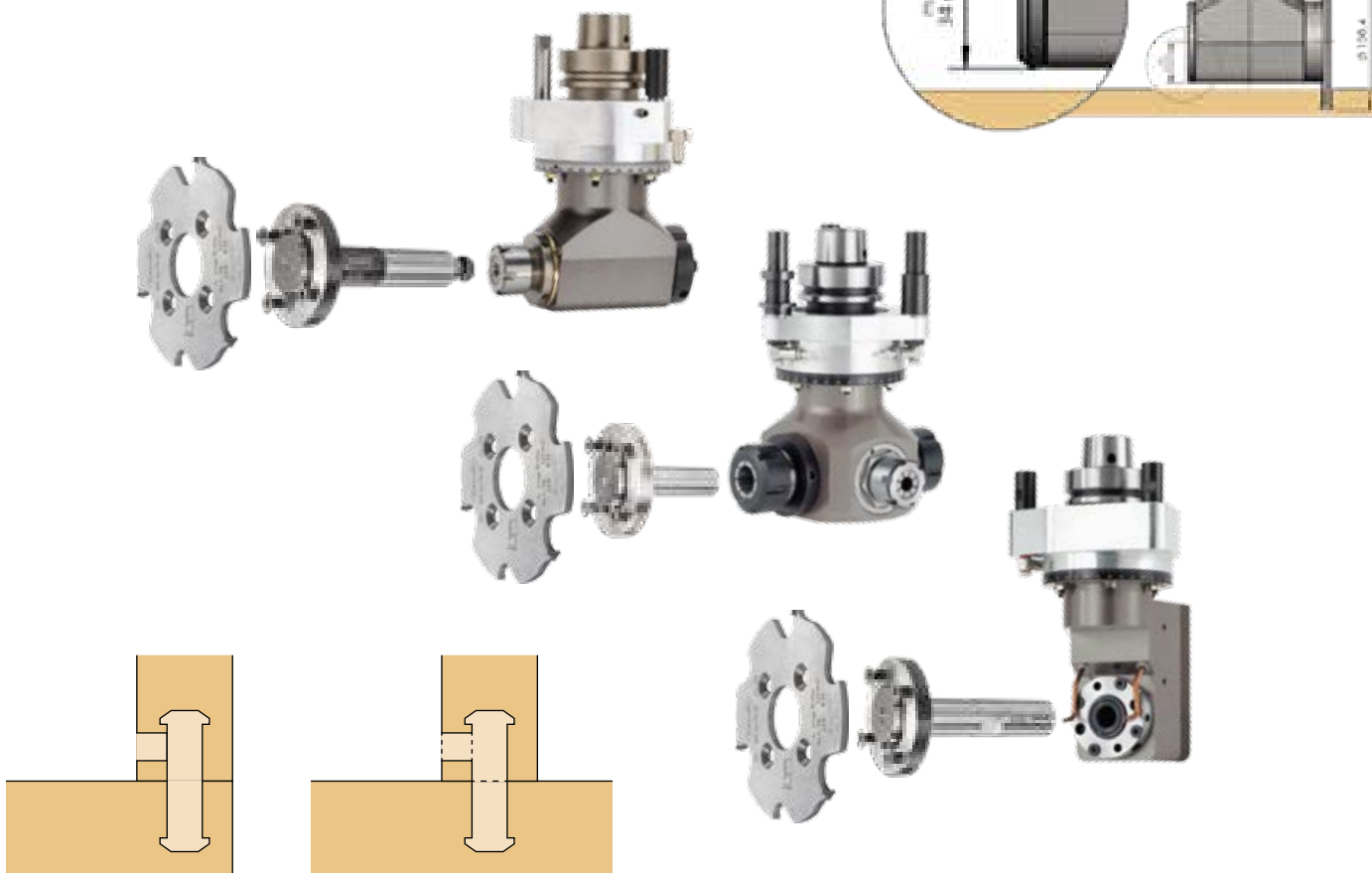
3. Угловой агрегат

– Подпрограмма для агрегата

С помощью углового агрегата пазы P-System можно фрезеровать не только по краям, но и по центру деталей.

Обзор моделей агрегатов, подходящих для работы с P-system вы можете найти на нашем сайте www.lamello.com Также рекомендуем обсудить возможность присадки P-System с вашим поставщиком оборудования

4. Инструмент для фрезеровки пазов P-System



Сверло



Сверло	Арт.№.
6мм, твердосплавное L=100/35мм, хвостовик 10	131556

Фрезы P-System для станков с ЧПУ



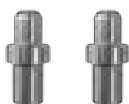
Фреза P-System для станков с ЧПУ Ø 100.4 x 7	Арт.№.
x 30мм, 4 / 6,6 / DTK 48мм, Z3	132142
x 30мм, 4 / 6.6 / DTK 48мм, Z6	132145
* для всех зажимных патронов перечисленных ниже	
x 40мм, 4 / 5,5 / DTK 52мм, Z3	132143
для угловых агрегатов Flex 5, Flex 5+	
x 16мм, 4 / 5,5 / DTK 28мм, Z3	132144
для агрегатов со смещенным корпусом	

* Зажимные патроны для крепления фрез P-System



Зажимной патрон 30/DTK 48мм	Арт.№.
Хвостовик 20x50 L=102 мм	132150
Хвостовик 25x60 L=102 мм	132151
Хвостовик 16x50 L=85 мм	132152
Хвостовик 16x55 L=68 мм	132153
Хвостовик 16x50 L=85 мм для цанг и агрегатов для врезки дверных замков	132154
Хвостовик 20x50 L=85 мм для цанг и агрегатов для врезки дверных замков	132155

Комбинированная присадка на станке с ЧПУ и ручным фрезером Zeta P2



Позиционирующие штифты для Zeta P2	Арт.№.
Ø 5 мм, 1 пара.....	251048
Ø 8 мм, 1 пара.....	251066
Для фрезеровки пазов P-system в центре панелей можно использовать ручной фрезер Zeta P2 вместо углового агрегата станка с ЧПУ. Для этого присадите пару отверстий диаметром 5 мм и шагом 101 мм при помощи станка с ЧПУ и позиционируйте по ним фрезер.	
Дополнительная информация на странице 37	

Возможности присадки в зависимости от типа и комплектации станка с ЧПУ:

P-System и станки с ЧПУ

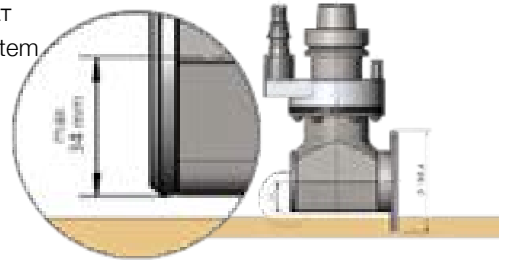
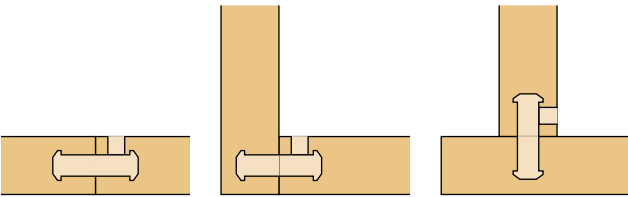
3-х координатный станок

+ 1 фреза P-System



3-х координатный станок

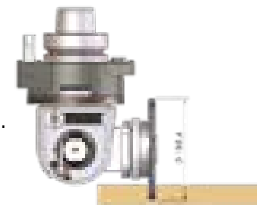
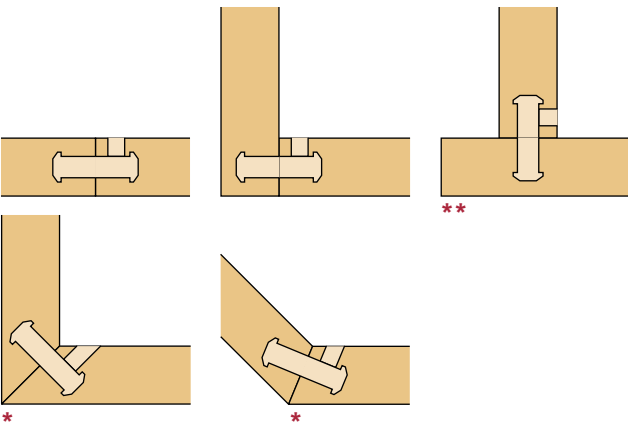
+ угловой агрегат
+ 2 фрезы P-System



3-х или 4-х координатный станок

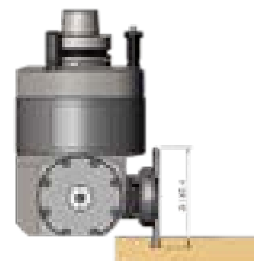
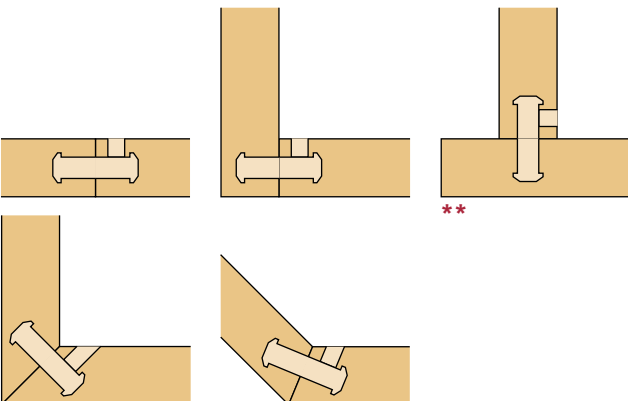
+ поворотный агрегат с ручной настройкой
+ 1 фреза P-System

* Для фрезеровки пазов и сверления отверстий под разными углами потребуются неоднократная смена инструмента. Для присадки отверстий можно также использовать сверлильный станок или дрель и шаблон.
** Возможность фрезеровки пазов по центру детали без дополнительного углового агрегата зависит от модели станка.



3-х или 4-х координатный станок

+ автоматический поворотный агрегат с чейнджером инструмента
+ 1 фреза P-system



Преимущества производственного процесса при работе на станках с ЧПУ

1. Фрезеровка пазов



- Идентичность присадки
- Скорость присадки
- Загрузка карт присадки из CAD программ

2. Логистика деталей на производстве



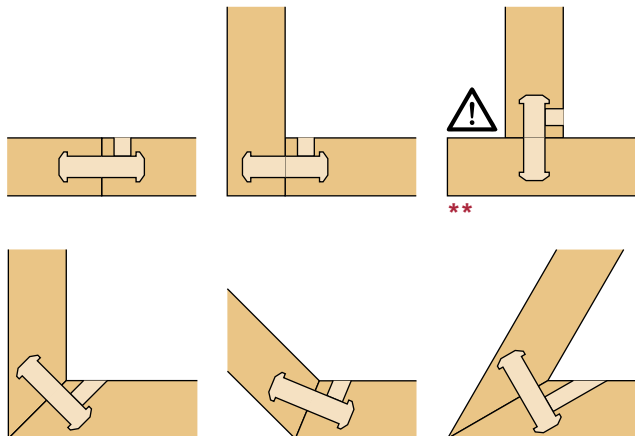
- Детали с установленными стяжками Clamex P можно штабелировать, требуется меньше места для хранения

Дополнительную информацию вы можете найти на нашем сайте по адресу www.lamello.com/p-system-cnc

5-ти координатный станок

+ 1 фреза P-System

** Возможность фрезеровки пазов по центру детали без дополнительного углового агрегата зависит от модели станка.

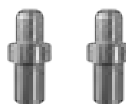
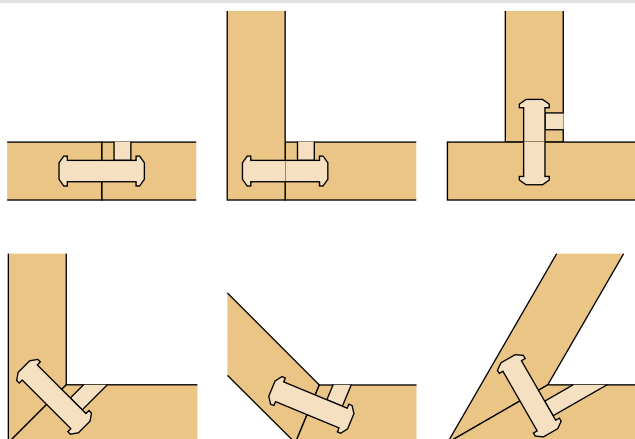
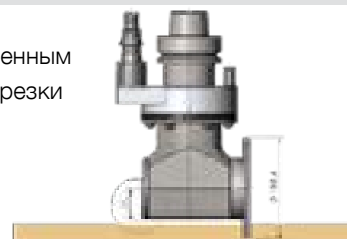


5-ти координатный станок

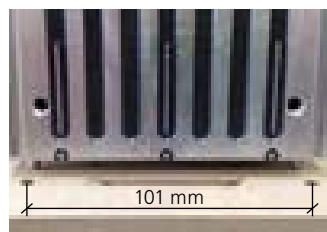
+ угловой агрегат

Например, агрегат со смещенным корпусом или агрегат для врезки дверных замков

+ 2 фрезы P-System



Позиционирующие штифты для Zeta P2



Для фрезеровки пазов P-system в центре панелей можно использовать ручной фрезер Zeta P2 вместо углового агрегата станка с ЧПУ. Для этого присадите пару отверстий диаметром 5 или 8 мм и шагом 101 мм при помощи станка с ЧПУ и позиционируйте по ним фрезер. Артикулы для заказа на странице 36

3.Транспортировка изделий



– Изделия в разобранном виде требуют меньше места при транспортировке, их значительно легче заносить к месту сборки, и снижается риск их повреждения

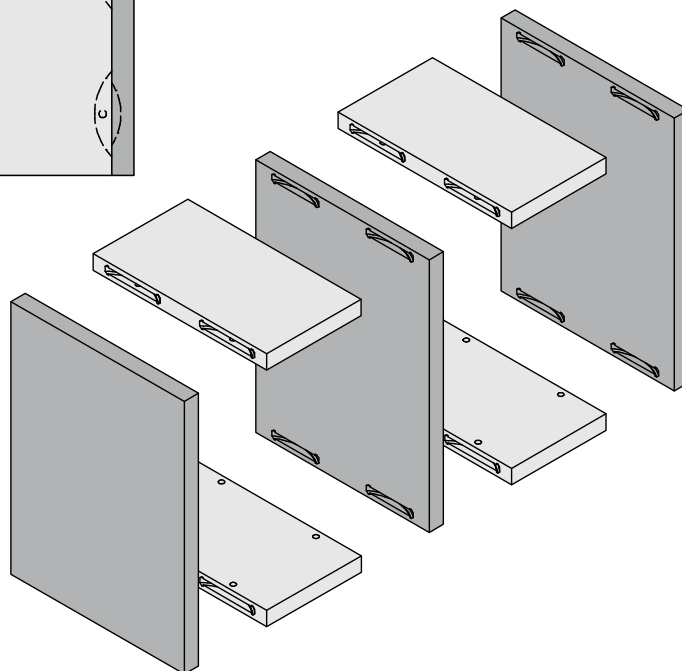
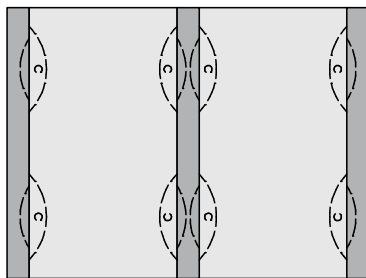
4.Сборка на объекте

– Быстрая и простая сборка на объекте мастером или конечным покупателем

Пример стандартизации присадки деталей на станке с ЧПУ

Пазы P-System глубиной 10 мм на всех боковых стенках

Пазы P-System глубиной 14 мм на всех полках

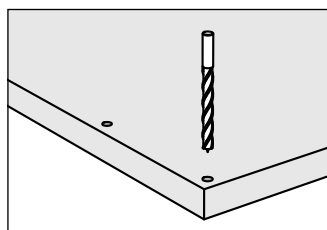


В такой ситуации необходимы отдельные части стяжек Clamex P

	Арт.№
Часть стяжки Clamex P-14 с замком	
Коробка 2000 штук.....	145338
Часть стяжки Clamex P-10 без замка	
Коробка 2000 штук.....	145358
Часть стяжки Clamex P-14/10 Medius без замка	
Коробка 2000 штук.....	145369

Комбинированная присадка на станке с ЧПУ и ручным фрезером Zeta P2

Позиционирование фрезера Zeta P2 по отверстиям станка с ЧПУ



В некоторых случаях технические возможности станков с ЧПУ не позволяют фрезеровать пазы P-System на всех поверхностях деталей или это экономически нецелесообразно. В таких случаях стоит комбинировать присадку на станке с ЧПУ и ручным фрезером Zeta P2.

Присадите пару отверстий $\varnothing 5$ или 8 мм и шагом 101 мм и базируйте по ним фрезер, при помощи позиционных штифтов Zeta P2. Или присадите отверстие $\varnothing 5$ мм под стяжки Clamex P и базируйтесь по нему используя позиционный зажим Zeta P2.



Позиционный штифт Zeta P2	Арт. №
$\varnothing 5$ мм.....	251048
$\varnothing 8$ мм.....	251066

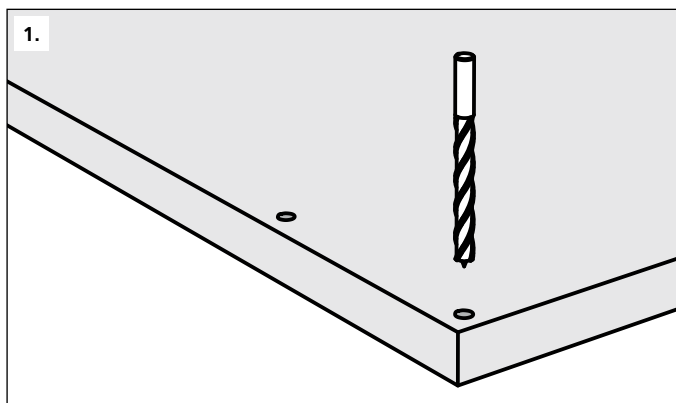
Особенности и преимущества

- Эффективная и быстрая присадка
- Экономия средств на приобретение дополнительных угловых агрегатов и программного обеспечения для станков с ЧПУ.

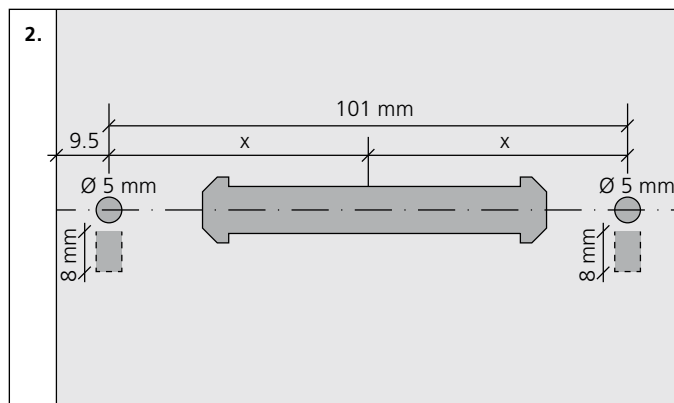


Позиционный зажим Zeta P2	Арт. №
$\varnothing 5$ мм.....	251067
В продаже с осени 2015 года.	

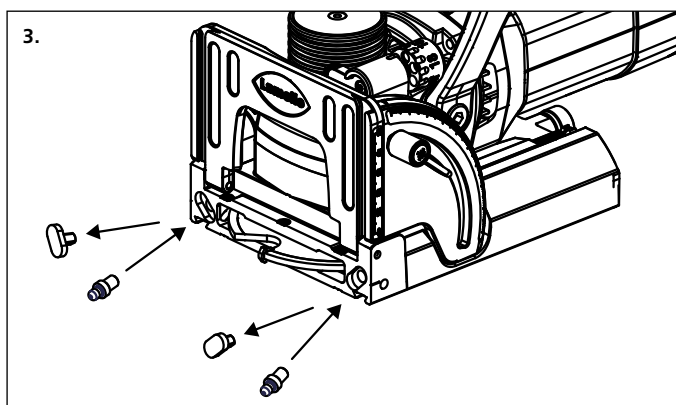
Фрезеровка на поверхности детали



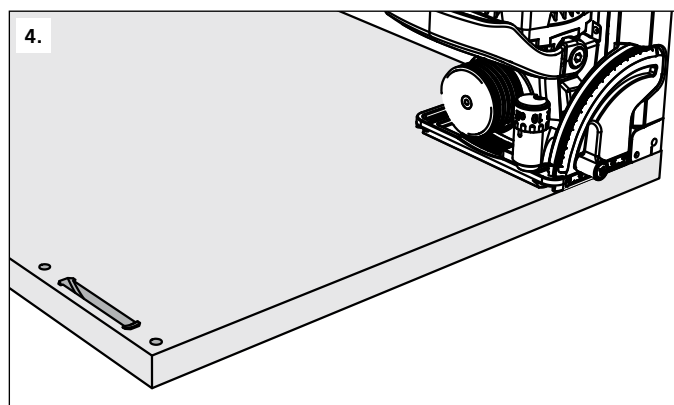
1. Присадите пару отверстий $\varnothing 5$ или 8 мм станком с ЧПУ



2. Схема присадки отверстий

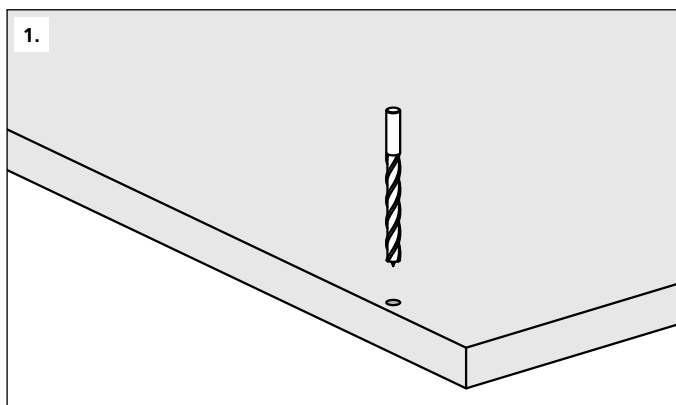


3. Установите позиционные штифты на Zeta P2

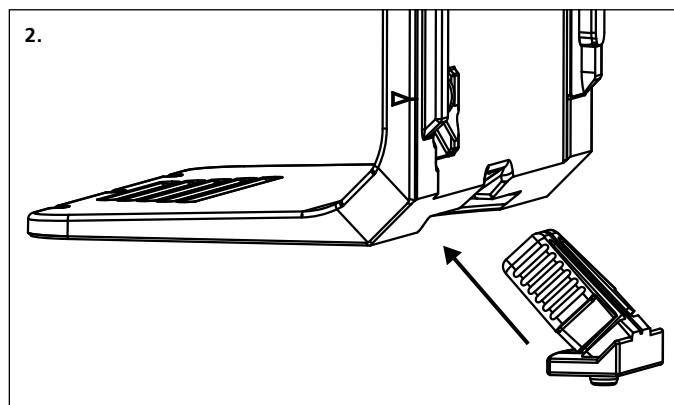


4. Фрезеруйте Zeta P2, базирясь по присаженным отверстиям

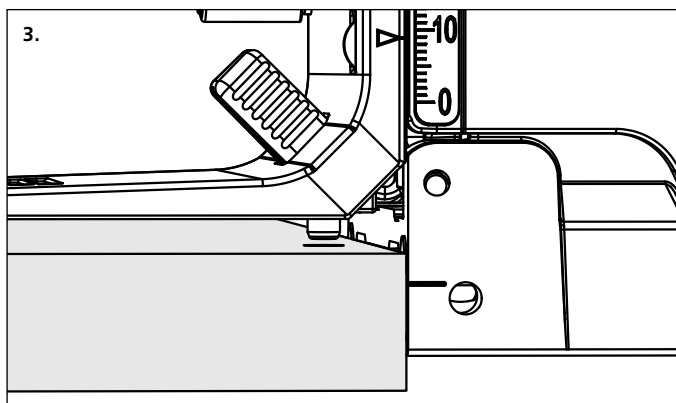
Фрезеровка на кромках детали



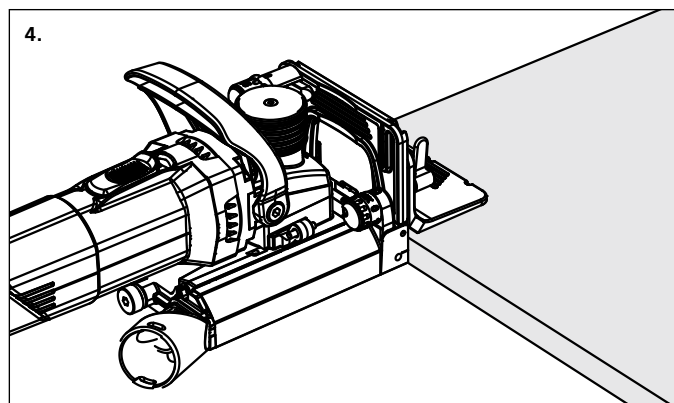
1. Присадите отверстие $\varnothing 5$ мм станком с ЧПУ



2. Установите позиционный зажим на Zeta P2



3. Базируйте фрезер по присаженному отверстию



4. Отфрезеруйте паз P-System